

- Anzeigebereich 0-500 N
- Für die Überprüfung von Kabelbinder-Spannpistolen

Grundinformationen:

- Kleines, handliches elektronisches Prüfgerät mit Anzeige und Bedienung über QVGA-TFT-Touchscreen 5,7" zur Überprüfung der Spannkraft von Kabelbinderpistolen.
- Einfach zu bedienendes, platzsparendes und flexibel einsetzbares Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im Prüflabor, verwendbar für Zugkraftmessungen aller Hand- und druckluftbetätigter Kabelbinder-Spannpistolen.
- Anzeigebereich: 0-500 N, mit einer Messwertauflösung von 0,05 N (auf Anfrage auch mit abweichendem Anzeigebereich 50/250/1.000 N).
- Hohe Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse.
- Staubschutz des Gehäuses.
- Hohe Messrate von 10.000 Hz..
- Automatischer Nullpunktgleich.
- Tara-Abgleich.
- Überlastanzeige.
- 2 Betriebsarten:
 - Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung.
 - Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Setup Menü für die Justierung.
- Serielle Schnittstelle für die Messwertausgabe.
- Das CGT 50 ist ausschließlich zur Prüfung von Kabelbinderpistolen geeignet.
- Stabile, wartungsfreie Metallkonstruktion.
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme für unterschiedliche Pistolentypen und Hersteller.(z.B HellermannTyton, Panduit, u.a.)
- Unterschiedliche Dornenwerkzeuge für die Kabelbinderaufnahme lieferbar.
- Unsere elektromotorischen ETM-Prüfmaschinen sind mit einer Werkzeugausstattung für einen automatischen Prüflauf mit vorgewählter Geschwindigkeit zur Auslösung des Betätigungshebels der pneumatischen Kabelbinderpistolen lieferbar.



Clip Gun Tester CGT-Touch 50 mit Werkzeugsatz KBP und HellermannTyton Kabelbinderpistole MK 7

- Technische Daten
- Zubehör
- Elektromotorische Ausführungen auf Anfrage



HellermannTyton MK 9 P mit CGT-Touch 50 und KBP



HellermannTyton MK 7 mit CGT 50 und Schnellspannhalter KSH 6

Zubehör/Optionen:

- Mini-Tischdrucker – Software mavDataEX –mavSTAT light
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Aufnahmedorne mit kundenspezifischen Durchmessern
- Unterschiedliche Lastbereiche mit höherer Genauigkeit aus der Modellserie FT mit erweiterter Software auf Anfrage.

Technische Daten:

Modellbezeichnung: CGT-Touch 50

Anzeigebereich: 0-500 N.

Messwertauflösung: 0,05 N

Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich: $\leq \pm 0.25\%$ vom Messwert ± 1 Digit

Gehäuse:

Abmessungen: Basisunterteil: BxTxH ca. 130x400x125 mm;

Steuerung: BxTxH ca. 125x105x70 mm;

Aufstellung: Betätigung in Längs- oder Querrichtung

Gewicht: ca. 6 kg.

Material: Aluminium, eloxiert, silbergrau

Meßsystem:

Versorgungsspannung:

24 V DC über externes Steckernetzteil.

Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle mit integriertem 16 bit AD-Wandler und konfigurierbarem Microcontrollersystem. Überlastschutz.

Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus;

Messrate: 10000 Hz; Nullpunkt Korrektur; Tara-Abgleich;

Messwertspeicher für bis zu 4.000 Werte;

Überlastanzeige; Echtzeituhr mit Datum,

Setup Menü für die Gerätejustierung (mit einstellbarem

Passwortschutz;

Einzel- und Listen-Ausgabe der Messwerte über die serielle Schnittstelle.

Anzeige:

QVGA-TFT-Touchscreen 5,7", ca. 115x86 mm mit LED-Hintergrundbeleuchtung, LCD-Update-Rate 60 Hz.

Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Touchscreen.

Schnittstelle:

RS232C

einstellbar 1200 – 38400 Baud, 8 Daten-

bits, 1 Stoppbit, Parität: g/u/k;

Anschluss: Buchse Sub-D (15-polig).

Ausführung und Werkzeugaufnahme:

Stabile Edelstahlkonstruktion der Aufnahmen, wartungsfrei.

Universelle Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen mit

Schwalbenschwanzaufnahme auf dem Messpunkt und

Führungsschiene mit Längenverstellmöglichkeit auf dem

Lastschlitten zur Befestigung der Pistolenaufnahme.

Lieferbare Sonderausführungen auf Anfrage:

Die Überprüfung der Spann pistolen kann auch mit einem speziellen Werkzeugaufbau mit unseren motorischen Prüfvorrichtungen der Modelle ETM-A, ETM-M, ATM und MPM durchgeführt werden. Hierbei liegt die Spann pistole in einem feststehenden Aufnahmewerkzeug während die Hebelauslösung über einen verstellbaren Mitnahmedorn motorisch mit einer voreingestellten Geschwindigkeit den Pistolenabzug betätigt. Nach dem Auslösen der Spann pistole stoppt die Maschine und fährt automatisch wieder in die Ausgangsposition zurück. „Einstellung Bruchstopp“