

Motorischer Tester Modell FTM

- Anzeigebereiche 0-50 N, 0-100 N, 0-250 N, 0-500 N, 0-1000 N, 0-2000 N, 0-5000 N, 0-10000 N
- Motorantrieb mit konstanten Prüfgeschwindigkeiten

Grundinformationen:

- Digitale Tester für Zug- und Druckkraftmessungen.
- Tester mit Motorantrieb für genaue und zuverlässige Prüfungen im Prüflabor, in der Produktion und Qualitätssicherung.
- Verwendbar z. B. für Prüfungen an konfektionierten Zuleitungen, Steckern, Bauteilen und keramischen Werkstücken sowie für Zug- und Druckkraftprüfungen in der Materialprüfung.
- Einfach zu bedienende und platzsparende Prüfgeräte.
- Anzeige und Bedienung über widerstandsfähigen Infrarot-Touchscreen mit LCD-Punktmatrix-Display.
- Staubschutz an der Motorschlittenführung.
- Hohe interne Messrate und hohe Auflösung zur Gewährleistung einer hohen Messgenauigkeit.
- Tara-Abgleich.
- Sollwertvorgabe.
- 2 Betriebsarten:
 - Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung,
 - Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Messwertspeicher.
- Setup Menü für die Einstellung interner Parameter.
- Serielle Schnittstelle für die Datenausgabe.
- Überlastanzeige.
- Überlastschutz der Lastmesszellen: 200% bis 2000% der Nominallast in Abhängigkeit vom Bereich.
- Thermischer Überlastschutz.
- Abschirmung des Kraftaufnehmers und AD-Wandlers gegen elektromagnetische Strahlung. (Handybeeinflussung)
- Robuste Antriebseinheit.
- FTM Tester mit 3 konstanten Prüfgeschwindigkeiten: zwischen 5 und 600 mm/min bis 2.000 N Nominallast, zwischen 5 und 300 mm/min bei 5.000/10.000 N Nominallast.
- Stabile und wartungsfreie Metallkonstruktionen.
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme.
- Schnittstelle für PC-Software mavSTATlight und mavDATAex.



FTM 50 mit SG 80 und MK 8/A

FTM 1000 mit SG 90 und SHA 40



Lieferübersicht FTM:

Code	Anzeigebereich [N]	Auflösung [N]
5	0- 50	0.01
10	0-100	0.02
25	0-250	0.05
50	0-500	0.1
100	0-1000	0.2
200	0-2000	0.5
500	0-5000	1
1000	0-10000	2

Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

Spannglocken	SG 40, SG 80, SG 90,
Drehteller	DT 88K, UNI-DT-2K
Kabelspanner	MK-8, DKS-20
Schnellspannhalter	KSH-6, KSP-8, SHA-12, DES-10, SHA-20, SHA-40, SHA-40-v
mm-Lochlehre	ML1 /ML2 für Kabelmantelaffestigkeitsprüfungen
Kammwerkzeug	KW 1, KW 2
Kurzspannzangen	FSEL, KSEL
Steckleiste	SL-BAT für Batteriekabelverbinder
Weitere Werkzeuge gemäß Katalog.	
Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage.	

Technische Daten:

Modellbezeichnung: FTM
 Anzeigebereiche: 0- 50/100/250/500/1000 N.
 0- 2000/5000/10000 N
 Messwertauflösung: 4000/5000 Schritte, s. Lieferübersicht
 Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich: $\leq \pm 0.25\%$ vom Messwert ± 1 Digit.

Belastungseinrichtung FTM bis 2.000 N Nominallast:

Kapazität: 0- 50/100/250/500/1000 N/2000N.
 Abmessungen: BxTxH ca. 116x520x124 mm.
 Gewicht: ca. 12 kg.

Belastungseinrichtung FTM 5.000 bis 10.000 N Nominallast:

Kapazität: 0- 5000/10000 N
 Abmessungen: BxTxH ca. 176x636x190 mm
 Gewicht: ca. 40 kg.

Konstruktion: wartungsfreie Metallkonstruktion.
 Farbe: Blau und schwarz, eloxiert.

Lastschlittenhub: 150 mm.
 Prüfgeschwindigkeiten: 50, 100, 600 (300) mm/min.
 (max. Toleranz: $\pm 3\%$).
 andere Geschwindigkeiten auf Anfrage.

Steuerung: Folientastatur-Bedieneinheit mit Ein-/Aus-Schalter und 6 Tasten für den Motorantrieb, je 3 pro Prüfrichtung für die Prüfgeschwindigkeiten je nach Kraftbereich.

Stromversorgung: 24/36 V DC, über externes Steckernetzteil.

Bedienmodus: Manuell, Lastschlittenvorschub während Tastenbetätigung, Stopp beim Loslassen.

Antrieb: Schrittmotor mit Linearantrieb.

Einbau-Kraftmess-System AMS:

Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle Typ MWM 80108V mit integriertem 16 bit AD-Wandler und RS485 Bus. Überlastschutz bis 200%.

Kraftmessgerät:
 Abmessungen: BxTxH ca. 125x105x70 mm;

Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus;
 Interne Messrate: 10000 Hz;
 Nullpunktkorrektur, Tara-Abgleich;
 Optische und akustische Überlastanzeige;
 Sollwertvorgabe mit optischer und akustischer Meldung;
 Setup Menü für Parametereinstellung und Justierung;
 Messwertspeicher für 10000 Messwerte;
 Einzel- und Listenausgabe über serielle Schnittstelle;
 Echtzeituhr für Ausdruck mit Datum und Uhrzeit.
 Sprache für Datenausgabe wählbar: D, E, F.

Anzeige:

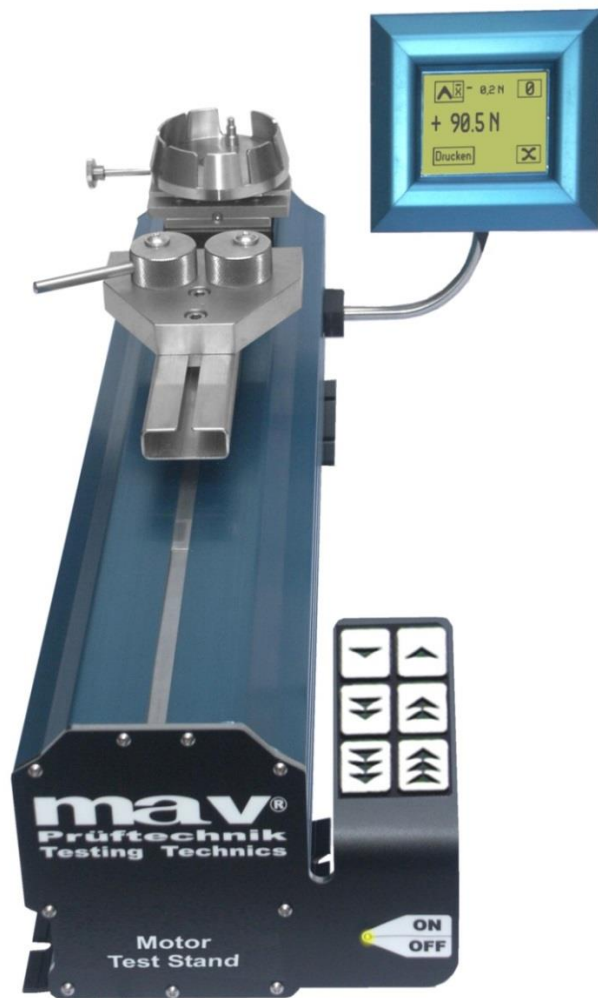
Hintergrundbeleuchtete LCD-Punktmatrix-Anzeige, 128x64 Pixel, 56,3x38,4 mm. LCD Update Rate: 5 Hz.

Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Infrarot-Touchscreen.

Schnittstelle:

RS232C einstellbar 1200-38400 Baud, 7/8 Datenbits, 1/2 Stopbits, Parität: g/u/k. Anschluss: RJ45 (8-polig).



FTM 100 mit Spannglocke SG 80 und DKS 20

Zubehör/Optionen:

- Mini-Tischdrucker
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Kontrollsystem KMG
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage.
- PC Software mavStat und mav DataEx.
- Schutzhauben