

- Anzeigebereich 0-500 N
- Für die Überprüfung von Kabelbinder-Spannpistolen

### Grundinformationen:

- Kleines, handliches elektronisches Prüfgerät mit Anzeige und Bedienung über QVGA-TFT-Touchscreen 5,7" zur Überprüfung der Spannkraft von Kabelbinderpistolen.
- Einfach zu bedienendes, platzsparendes und flexibel einsetzbares Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im Prüflabor, verwendbar für Zugkraftmessungen aller Hand- und druckluftbetätigter Kabelbinder-Spannpistolen.
- Anzeigebereich: 0-500 N, mit einer Messwertauflösung von 0,05 N (auf Anfrage auch mit abweichendem Anzeigebereich 50/250/1.000 N).
- Hohe Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse.
- Staubschutz des Gehäuses.
- Hohe Messrate von 10.000 Hz..
- Automatischer Nullpunktgleich.
- Tara-Abgleich.
- Überlastanzeige.
- 2 Betriebsarten:
  - Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung.
  - Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Setup Menü für die Justierung.
- Serielle Schnittstelle für die Messwertausgabe.
- Das CGT 50 ist ausschließlich zur Prüfung von Kabelbinderpistolen geeignet.
- Stabile, wartungsfreie Metallkonstruktion.
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme für unterschiedliche Pistolentypen und Hersteller.(z.B HellermannTyton, Panduit, u.a.)
- Unterschiedliche Dornenwerkzeuge für die Kabelbinderaufnahme lieferbar.
- Unsere elektromotorischen ETM-Prüfmaschinen sind mit einer Werkzeugausstattung für einen automatischen Prüflauf mit vorgewählter Geschwindigkeit zur Auslösung des Betätigungshebels der pneumatischen Kabelbinderpistolen lieferbar.



Clip Gun Tester CGT-Touch 50 mit Werkzeugsatz KBP und HellermannTyton Kabelbinderpistole MK 7

- Technische Daten
- Zubehör
- Elektromotorische Ausführungen auf Anfrage



HellermannTyton MK 9 P mit CGT-Touch 50 und KBP



HellermannTyton MK 7 mit CGT 50 und Schnellspannhalter KSH 6

## Zubehör/Optionen:

- Mini-Tischdrucker – Software mavDataEX –mavSTAT light
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Aufnahmedorne mit kundenspezifischen Durchmessern
- Unterschiedliche Lastbereiche mit höherer Genauigkeit aus der Modellserie FT mit erweiterter Software auf Anfrage.

## Technische Daten:

**Modellbezeichnung:** CGT-Touch 50

Anzeigebereich: 0-500 N.

Messwertauflösung: 0,05 N

Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich:  $\leq \pm 0.25 \%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit

### Gehäuse:

Abmessungen: Basisunterteil: BxTxH ca. 130x400x125 mm;  
 Steuerung: BxTxH ca. 125x105x70 mm;

Aufstellung: Betätigung in Längs- oder Querrichtung  
 Gewicht: ca. 6 kg.

Material: Aluminium, eloxiert, silbergrau

### Meßsystem:

Versorgungsspannung: 24 V DC über externes Steckernetzteil.

### Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle mit integriertem 16 bit AD-Wandler und konfigurierbarem Microcontrollersystem. Überlastschutz .

### Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus;  
 Messrate: 10000 Hz; Nullpunkt Korrektur; Tara-Abgleich;  
 Messwertspeicher für bis zu 4.000 Werte;  
 Überlastanzeige; Echtzeituhr mit Datum,  
 Setup Menü für die Gerätejustierung (mit einstellbarem Passwortschutz);  
 Einzel- und Listen-Ausgabe der Messwerte über die serielle Schnittstelle.

### Anzeige:

QVGA-TFT-Touchscreen 5,7“, ca.115x86 mm mit LED-Hintergrundbeleuchtung , LCD-Update-Rate 60 Hz.

### Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Touchscreen.

### Schnittstelle:

RS232C einstellbar 1200 – 38400 Baud, 8 Datenbits, 1 Stoppbit, Parität: g/u/k;  
 Anschluss: Buchse Sub-D (15-polig).

### Ausführung und Werkzeugaufnahme:

Stabile Edelstahlkonstruktion der Aufnahmen, wartungsfrei. Universelle Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen mit Schwalbenschwanzaufnahme auf dem Messpunkt und Führungsschiene mit Längenverstellmöglichkeit auf dem Lastschlitten zur Befestigung der Pistolenaufnahme.

### Lieferbare Sonderausführungen auf Anfrage:

Die Überprüfung der Spann pistolen kann auch mit einem speziellen Werkzeugaufbau mit unseren motorischen Prüfvorrichtungen der Modelle ETM-A, ETM-M, ATM und MPM durchgeführt werden. Hierbei liegt die Spann pistole in einem feststehenden Aufnahmewerkzeug während die Hebelauslösung über einen verstellbaren Mitnahmedorn motorisch mit einer voreingestellten Geschwindigkeit den Pistolenabzug betätigt. Nach dem Auslösen der Spann pistole stoppt die Maschine und fährt automatisch wieder in die Ausgangsposition zurück. „Einstellung Bruchstopp“

- Anzeigebereich 0-500 N / 0-250 N
- Für die Überprüfung von Kabelbinder-Spannpistolen

### Grundinformationen:

- Kleines, handliches elektronisches Prüfgerät mit Anzeige und Bedienung über QVGA-TFT-Touchscreen mit 3,5" zur Überprüfung der Spannkraft von Kabelbinderpistolen.
- Einfach zu bedienendes, platzsparendes und flexibel einsetzbares Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im Prüflabor, verwendbar für Zugkraftmessungen aller Hand- und druckluftbetätigter Kabelbinder-Spannpistolen
- Anzeigebereich: 0-500 N / 0-250 N, mit einer Messwertauflösung von 0,1 N / 0,05 N
- Hohe Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse
- Staubschutz des Gehäuses
- Hohe Messrate von 10.000 Hz
- Automatischer Nullpunktgleich
- Tara-Abgleich.
- Überlastanzeige
- 2 Betriebsarten:
  - **Spitzenwertmodus** mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung
  - **Rollmodus** mit aktueller Messwertanzeige.
- Setup Menü für die Justierung
- Serielle Schnittstelle für die Messwertausgabe
- Das GT-Touch ist ausschließlich zur Prüfung von Kabelbinderpistolen geeignet
- Stabile, wartungsfreie Metallkonstruktion
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme für unterschiedliche Pistolentypen und Hersteller. (z.B. HellermannTyton, Panduit, u.a.)
- Unterschiedliche Dornenwerkzeuge für die Kabelbinderaufnahme lieferbar.
- Unsere elektromotorischen ETM-Prüfmaschinen sind mit einer Werkzeugausstattung für einen automatischen Prüflauf mit vorgewählter Geschwindigkeit zur Auslösung des Betätigungshebels der pneumatischen Kabelbinderpistolen lieferbar



Clip Gun Tester GT-Touch 50 mit Werkzeugsatz KBP und HellermannTyton Kabelbinderpistole MK 7

- Technische Daten
- Zubehör
- Elektromotorische Ausführungen auf Anfrage



HellermannTyton MK 7 mit GT-Touch 50 und Schnellspannhalter

## Zubehör/Optionen:

- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Aufnahmedorne mit kundenspezifischen Durchmessern
- Unterschiedliche Lastbereiche

## Technische Daten:

**Modellbezeichnung:** GT-Touch 25 / GT-Touch 50

Anzeigebereich: 0-250 N / 0-500 N

Messwertauflösung: 0,05 N / 0,1 N

Rel. Anzeigeabweichung  
 im Messbereich:  $\leq \pm 0.25 \%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit

### Gehäuse:

Abmessungen: Basisunterteil: BxHxT ca. 130x125x400 mm;

Steuerung: BxHxT ca. 120x92x35 mm;

Aufstellung: Betätigung in Längs- oder Querrichtung

Gewicht: ca. 6 kg.

Material: Aluminium, eloxiert, silbergrau

### Meßsystem:

Versorgungsspannung: 24 V DC / 0,5A externes Stecker-  
 netzteil.

### Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle mit integriertem 16 bit AD-Wandler und  
 konfigurierbarem Microcontrollersystem. Überlastschutz

### Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus;

Messrate: 10000 Hz; Nullpunktkorrektur; Tara-Abgleich;

Überlastanzeige; Setup Menü für die Gerätejustierung (mit

einstellbarem Passwortschutz; Ausgabe der Messwerte über  
 die serielle Schnittstelle

### Anzeige:

QVGA-TFT-Touchscreen 3,5", ca.70x55 mm (Auflösung  
 320x240) mit LED-Hintergrundbeleuchtung, LCD-Update-Rate  
 ca. 60 Hz.

### Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Touchscreen.

### Schnittstelle:

RS232

115200 Baud, 8 Daten-bits,

1 Stoppbit, Parität: 0;

Anschluss: Buchse RJ (6-polig).

### Ausführung und Werkzeugaufnahme:

Stabile Edelstahlkonstruktion der Aufnahmen, wartungsfrei.

Universelle Schnellwechsel-Werkzeugaufnahmen mit

Schwalbenschwanzaufnahme auf dem Messpunkt und

Führungsschiene mit Längenverstellmöglichkeit auf dem

Lastschlitten zur Befestigung der Pistolenaufnahme.

### Lieferbare Sonderausführungen auf Anfrage:

Die Überprüfung der Spann pistolen kann auch mit einem

speziellen Werkzeugaufbau mit unseren motorischen Prüf-

vorrichtungen der Modelle ETM-A, ETM-M, ATM und MPM

durchgeführt werden. Hierbei liegt die Spann pistole in einem

feststehenden Aufnahmewerkzeug während die Hebelaus-

lösung über einen verstellbaren Mitnahmedorn motorisch mit

einer voreingestellten Geschwindigkeit den Pistolenabzug

betätigt. Nach dem Auslösen der Spann pistole stoppt die

Maschine und fährt automatisch wieder in die

Ausgangsposition zurück. „Einstellung Bruchstopp“