

- Anzeigebereich 0-500 N
- Für Zug- und Druckkraft Messungen

Grundinformationen:

- Elektronisches Prüfgerät mit digitaler Anzeige für Zug- und Druckkraftmessungen.
- Einfach zu bedienendes, platzsparendes Prüfgerät für den Einsatz in der Produktion oder im Prüflabor, verwendbar für
 Zugkraftmessungen z. B. an konfektionierten Zuleitungen mit Flachsteckern, Kabelschuhen, Endhülsen und an deren angepreßten, gecrimpten, gelöteten, geschweißten, geklebten und vergleichbar verbundenen Teilen.
 Druckkraftmessungen, z. B. bei Einsteck- und Ausdrückprüfungen.
- Anzeigebereich: 0-500 N, mit einer Messwertauflösung von 0,5 N.
- Hohe Messgenauigkeit und Reproduzierbarkeit der Messergebnisse.
- Anzeige und Bedienung über widerstandsfähigen Touchscreen mit Punktmatrix-LCD-Display.
- Staubschutz des Gehäuses.
- Hohe Messrate.
- Automatischer Nullpunktgleich.
- Tara-Abgleich.
- Überlastanzeige.
- 2 Betriebsarten:
 Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung
 Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
- Setup Menü für die Justierung.
- Serielle Schnittstelle für die Messwertausgabe.
- Belastungseinrichtung mit parallel geführtem Lastschlitten, Betätigung über seitlichen, neigungsverstellbaren Handhebel, mit Führungsschiene auf dem Lastschlitten zur Werkzeugaufnahme mit Längenverstellmöglichkeit.
- Stabile, wartungsfreie Metallkonstruktion.
- Universelle Schnellwechselhalterungen für die Werkzeugaufnahme.

Zubehör/Optionen:

- Mini-Tischdrucker, Software mavDataEX, - mavSTATlight
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage

Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

Spannglocken	SG 40, SG 80
Drehteller	DT 88K
Mini-Kabelspanner	MK-8
Schnellspannhalter	KSH-6, KSP-8
Kurzspannzangen	KSEL, FSEL
Stufenkonus	KBS für die Kabelbinderprüfung
Kammwerkzeug	KW 1, KW 2
Weitere Werkzeuge gemäß Katalog.	
Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage.	
ClipGunTester Modell CGT 50 zur Überprüfung der Spannkraft von Kabelbinderpistolen.	



Modell CT 50 mit SG 40 und MK-8/A

Technische Daten CT 50

Modellbezeichnung:	CT 50
Anzeigebereich:	0-500 N.
Messwertauflösung:	0,5 N
Rel. Anzeigeabweichung im Messbereich:	≤ ± 0.5 % vom Messwert ± 1 Digit
Gehäuse:	
Abmessungen:	Basisunterteil: BxTxH ca. 130x400x125 mm;
Steuerung:	BxTxH ca. 125x105x70 mm;
Handhebel:	240 mm, neigungsverstellbar
Gewicht:	ca. 8 kg.
Material:	Aluminium, eloxiert
Farbe:	Silbergrau
Meßsystem:	
Versorgungsspannung:	12 V DC über externes Steckernetzteil.
Kraftaufnehmer:	
DMS-Lastmesszelle mit integriertem 16 bit AD-Wandler und konfigurierbarem Microcontroller. Überlastschutz.	
Auswertung:	
Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus;	
Messrate intern ca: 10000 Hz; Nullpunkt Korrektur; Tara-Abgleich; Überlastanzeige;	
Setup Menü für die Gerätejustierung;	
Einzelausgabe der Messwerte über die serielle Schnittstelle.	
Anzeige:	
Hintergrundbeleuchtete LCD-Punktmatrix-Anzeige, 128x64 Pixel, 56,3x38,4 mm. LCD Updaterate: 5 Hz.	
Eingabe/Bedienung:	
Alle Eingaben und Betätigungen über Infrarot-Touchscreen.	
Schnittstelle:	
<u>RS232C</u>	1200 Baud, 8 Datenbits, 1 Stopbit, Parität: keine; Anschluß: Buchse RJ45