

## Motor-Prüfstation Modell ATM

- Anzeigebereiche 0-50 N, 0-100 N, 0-250 N, 0-500 N, 0-1000 N, 0-2000 N, 0-5000 N, 0-10000 N
- Motorantrieb für definierte Prüfgeschwindigkeiten

### Grundinformationen:

- Elektronische Prüfstation für Zug- und Druckkraftmessungen mit digitaler Anzeige und DMS-Kraftaufnehmer.
- Vielseitig verwendbare Prüfstationen z. B. für Zugkraftprüfungen an gepressten, geschweißten oder geklebten Teilen wie Kabelschuhe und Steckverbinder an konfektionierten Zuleitungen für die Elektro- und Kabeltechnik, für Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfungen, für Aufsteck- und Auszugsprüfungen, Scherkraftprüfungen, Kabelbinder-Bruchprüfungen oder Prüfungen an Bauteilen und Keramiken.
- Einfach zu bedienendes und platzsparendes Prüfgerät.
- Staubschutz an der Motorschlittenführung.
- Motorischer Antrieb des Lastschlittens mit einstellbarer Prüfgeschwindigkeit für gleichmäßige Prüflingsbelastung.
- Prüfkraftvorwahl z. B. für nichtzerstörende Prüfungen.
- Bruchstop-Funktion für automatischen Stop und Rücklauf bei Prüflingsbruch.
- Dauerzyklus-Funktion und einstellbare Zeit-Haltefunktion.
- Hohe Messrate zur Gewährleistung einer guten Messgenauigkeit auch bei schwierigen Anwendungsproblemen.
- Anzeige und Bedienung des Mess-Systems über widerstandsfähigen Infrarot-Touchscreen mit LCD-Punktmatrix-Display.
- Bedienung des Antriebssystems über Folientastatur-Bedieneinheit.
- Automatischer Nullpunktgleich und Tara-Abgleich
- Überlastanzeige.
- Thermischer Überlastschutz.
- Abschirmung des Kraftaufnehmers und AD-Wandlers gegen elektromagnetische Strahlung.
- Robuste Antriebseinheit.
- 3 Betriebsarten:
  - Spitzenwertmodus mit Anzeige des höchsten gemessenen Kraftwertes einer Messung und
  - Rollmodus mit aktueller Messwertanzeige.
  - Haltefunktion mit Timer 60/120/180 Sekunden mit anschließender zerstörender oder nicht zerstörender Prüfung wählbar.
- Serielle Schnittstelle für die Datenausgabe mit Einzel- und Listenausgabe der Messwerte.
- Messwertspeicher.
- Echtzeituhr für Protokollausgabe mit Datum und Uhrzeit.
- Setup-Menü für die Einstellung interner Parameter.
- Universelle Schnellwechselhalterungen für den Werkzeugaufbau.
- Schnittstelle für PC Software mavStatLight und mavDataEx.



ATM 50 mit SHA-20/M und SPA/ML1 für die Kabelmantel - Haftfestigkeitsprüfung

### Lieferübersicht ATM:

Code	Anzeigebereich [N]	Auflösung [N]
5	0- 50	0.01
10	0-100	0.02
25	0-250	0.05
50	0-500	0.1
100	0-1000	0.2
200	0-2000	0.5
500	0-5000	1
1000	0-10000	2



ATM 100 mit SG 80 und DKS-20/A

### Aufnahme- und Spannwerkzeuge:

Spannglocken	SG 80, SG 80-v, SG 90
Universal-Drehteller	UNI-DT-2K, UNI-DT-2K-v
Kabelspanner	MK-8, DKS-20
Schnellspannhalter	KSH-6, KSP-8, KSP-16, SHA-12, SHA-20, SHA-40
mm-Lochplatte	ML1 für Kabelmantelhaftfestigkeitsprüfungen
Steckleiste	SL-BAT für Batteriekabelverbinder
Werkzeugsatz	KLH für Aufsteck- und Auszugsprüfungen
Kurzspannzangen	KSEL, FSEL
Bruchvorrichtung	KPH für Plattenmaterial
Weitere Werkzeuge gemäß Katalog.	
Kundenspezifische Sonderwerkzeuge auf Anfrage.	

## Motor-Prüfstation Modell ATM

- Anzeigebereiche 0-50 N, 0-100 N, 0-250 N, 0-500 N, 0-1000 N, 0-2000 N, 0-5000 N, 0-10000 N
- Motorantrieb für definierte Prüfgeschwindigkeiten

### Technische Daten:

#### Modellbezeichnung: ATM

Anzeigebereiche [N]: 0 - 50/100/250/500/1000 N  
 0 - 2000/5000/10000 N.

**Messwertauflösung:** 4000/5000 Schritte, s. Lieferübersicht

**Messbereich:** 20% - 100% der Nominallast

**rel. Anzeigabweichung im Messbereich:**  $\leq \pm 0.25\%$  vom Messwert  $\pm 1$  Digit

#### Belastungseinrichtung:

Abmessungen:  $\leq 2000$  N: BxTxH ca. 116x520x124 mm;  
 5000 N: BxTxH ca. 176x700x190 mm.

Gewicht:  $\leq 2000$  N: ca. 13 kg;  
 $\geq 5000$  N: ca. 40 kg.

Konstruktion: wartungsfreie Metallkonstruktion.

Antrieb: Elektromotor mit Linearantrieb.

Lastschlittenhub: 150 mm.

Prüfgeschwindigkeit: einstellbar,  $\leq 2000$  N: 5-600 mm/min.  
 $\geq 5000$  N: 5-300 mm/min.  
 (max. Toleranz:  $\pm 2\%$  F.S.)

Kraftvorwahl: 10% - 100% der Geräte-Nominallast.

Bruchstop-Funktion: Automatischer Stopp und Rücklauf bei Prüflingsbruch.

Zyklus-Funktion: Lastschlitten fährt zwischen 2 Endpositionen vor und zurück.

**Bedienung:** Folientastatur-Bedieneinheit mit Ein-/ Aus-Schalter und 6 Tasten für Start/ Stop, Schnellrücklauf, Zug, Druck, Bruchstop und Zyklus. Einstellung von Prüfgeschwindigkeit und Kraftvorwahl über die Messsystem-Bedieneinheit.

Versorgungsspannung: 24 V DC, externes Steckernetzteil.

#### Einbau-Kraftmess-System AMS:

##### Kraftaufnehmer:

DMS-Lastmesszelle Typ MWM 80108V mit integriertem 16 bit AD-Wandler und RS485 Bus. Überlastschutz min. 200%.

##### Kraftmessgerät:

Abmessungen: BxTxH ca. 125x105x70 mm;

Anzeige:

Hintergrundbeleuchtete LCD-Punktmatrix-Anzeige, 128x64 Pixel, 56,3x38,4 mm. LCD Update Rate: 5 Hz.

Eingabe/Bedienung:

Alle Eingaben und Betätigungen über Infrarot-Touchscreen.

##### Auswertung:

Betriebsarten: Rollmodus und Spitzenwertmodus, Haltefunktion mit Timer 60/120/180 Sekunden mit anschließender zerstörender oder nicht zerstörender Prüfung.

Interne Messrate: 10000 Hz;

Nullpunktkorrektur, Tara-Abgleich; Überlastanzeige;

Prüfkraftvorwahl;

Setup Menü für Parametereinstellung und Justierung;

Messwertspeicher für 10000 Messwerte;

Einzel- und Listenausgabe über serielle Schnittstelle;

Echtzeituhr für Ausdruck mit Datum und Uhrzeit.

Sprache für Datenausgabe wählbar: D, E, F.

##### Schnittstelle:

RS232C einstellbar 1200-38400 Baud, 7/8 Datenbits, 1/2 Stopbits, Parität: g/u/k. Anschluss: RJ45.



ATM 500 mit Spannglocke SG 90 und Schnellspannhalter SHA-40/A

### Zubehör/Optionen:

- Mini-Tischdrucker DPN
- Datenübertragungskabel für Druckeranschluss
- Datenübertragungskabel für PC-Anschluss
- Kontrollsystem KMG
- Schutzhauben
- Weiteres Zubehör gemäß Katalog oder auf Anfrage
- Kundenspezifische Auswertungsprogramme und Anpassungen auf Anfrage