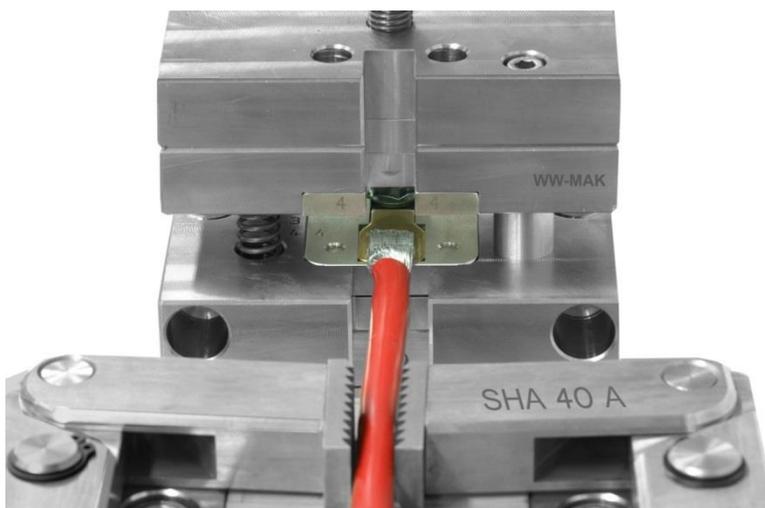
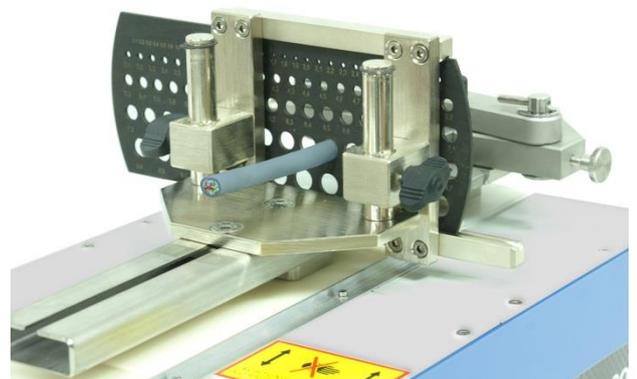
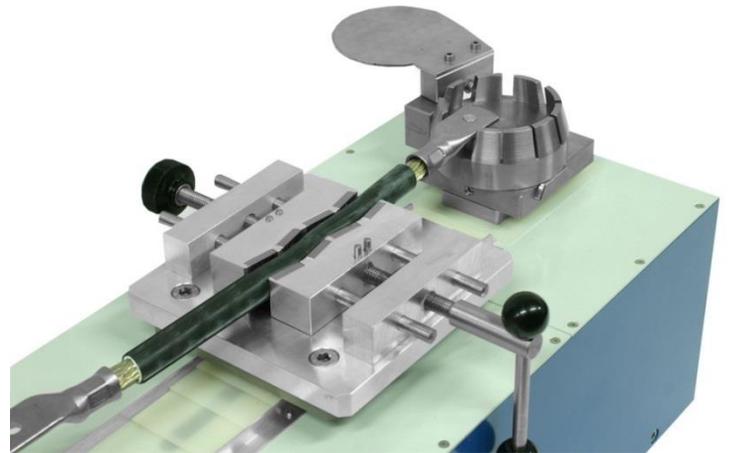
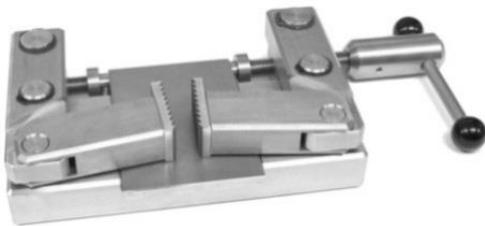


Werkzeuge für MAV Prüfstationen



MAV PRÜFTECHNIK GMBH • D- 12047 Berlin

Sanderstr. 28 • Telefon (++49) (30) 693 10 53 • Telefax (++49) (30) 693 10 69

eMail: info@mav-germany.de • Internet: www.mav-germany.de

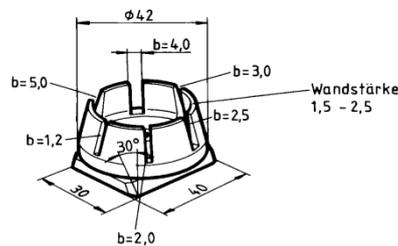
- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Spannglocken SG 40, SG 80 (V), SG 90

Drehbare Spannglocken für Zugkraftprüfungen an konfektionierten Zuleitungen mit Kabelschuhen, Steckern, Rundkabelschuhen, etc.

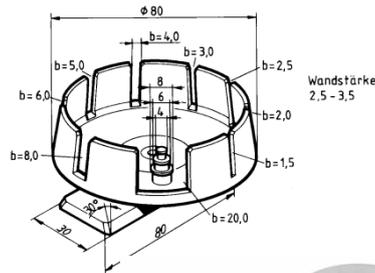
SG 40:

40 mm Durchmesser, 6 Spannschlitze von 1,2 - 5 mm Breite, max. Belastbarkeit: 500 N.
 Verwendbar für alle Handhebel Geräte bis 500 N.



SG 80:

80 mm Durchmesser, 8 Spannschlitze von 1,5-8 mm Breite sowie ein Schlitz mit 20 mm Breite und Haltehorn mit Stufen 4, 6 und 8 mm.
 Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 2.000N.



SG 80 V:

Verstärkte Ausführung SG 80-V.
 Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 3.000 N.

SG 90:

90 mm Durchmesser, 8 Spannschlitze von 1,5-15 mm Breite sowie ein Schlitz mit 25 mm Breite und Haltehorn mit Stufen 8, 12 und 16 mm und zusätzlichem schwenkbaren Sicherheitsdeckel.
 Verwendbar für Geräte aller Baureihen von 5.000-10.000 N.

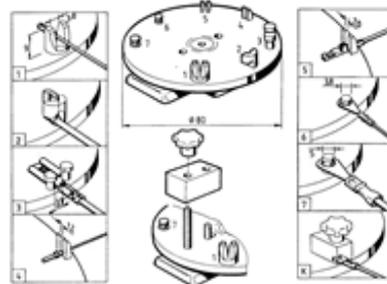


Verwendung nur auf der Messpunktseite!

Drehteller DT 88K

Drehteller mit 80 mm Durchmesser und 8 verschiedenen Halte- bzw. Spannaufnahmen z. B. für Aderendhülsen, Ringkabelschuhe, Flachsteckverbinder, etc.
 Verwendbar für alle Handhebel Geräte bis 500 N.

Auf Wunsch können auch kundenspezifische Aufnahmen bzw. Halterungen, angefertigt nach Musterteilen, hergestellt werden.



Verwendung nur auf der Messpunktseite !

Universal-Drehteller UNI-DT-2K

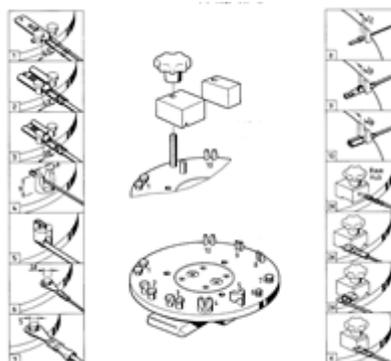
UNI-DT-2K

Universal-Drehteller mit 100 mm Durchmesser und 12 verschiedenen Halte- bzw. Spannaufnahmen z. B. für Aderendhülsen, Ringkabelschuhe, Flachsteckverbinder, etc.
 Verwendbar für alle Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

UNI-DT-2K-V

Verstärkte Ausführung UNI-DT-2K-V.
 Verwendbar für alle Geräte aller Baureihen bis 2.000 N.

Auf Wunsch können auch kundenspezifische Aufnahmen bzw. Halterungen, angefertigt nach Musterteilen, hergestellt werden.



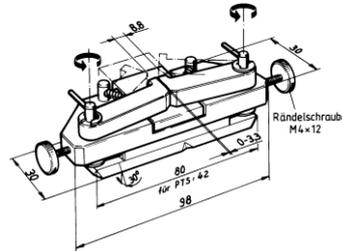
Verwendung nur auf der Messpunktseite !

- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Schnellspannhalter KSH 6

Schnellspannhalter zum Spannen von Draht und Kabel mit stufenlos verstellbaren Spannbacken für Spanndurchmesser von 0-6 mm. Die Spanndurchmesser-Verstellung erfolgt über Kniehebel, die nach Lösen der seitlichen Feststellschrauben über Exzenterbolzen genau eingestellt werden können. Die Kniehebel sind selbst-spannend, d. h., dass bei ansteigender Belastung die Spannkraft ebenfalls zunimmt.

Verwendung auf der Messpunktseite: KSH-6/M !
Verwendung auf der Abzugsseite: KSH-6/A !

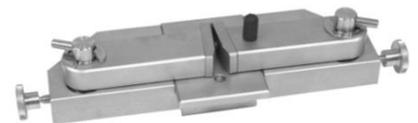
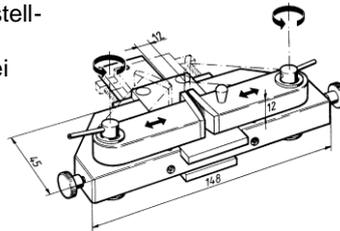


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Schnellspannhalter SHA 12

Schnellspannhalter zum Spannen von Draht, Kabel oder Bändern mit stufenlos verstellbaren Spannbacken für Spanndurchmesser von 0-12 mm. Die Spanndurchmesserverstellung erfolgt über Kniehebel, die nach Lösen der seitlichen Feststellschrauben über Exzenterbolzen genau eingestellt werden können. Die Kniehebel sind selbstspannend, d. h., dass bei ansteigender Belastung die Spannkraft ebenfalls zunimmt.

Verwendung auf der Messpunktseite: SHA-12/M !
Verwendung auf der Abzugsseite: SHA-12/A !

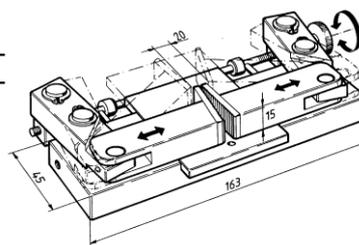


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

Schnellspannhalter SHA 20

Schnellspannhalter zum Spannen von Draht, Kabel oder Bändern mit stufenlos verstellbaren Spannbacken für Spanndurchmesser von 0-20 mm. Die Spanndurchmesserverstellung erfolgt über eine Zentralverstellung. Die Spannarme sind selbstspannend, d. h., bei ansteigender Belastung nimmt die Spannkraft ebenfalls zu.

Verwendung auf der Messpunktseite: SHA-20/M !
Verwendung auf der Abzugsseite: SHA-20/A !



Verwendbar für Geräte aller Baureihen von 1.000 bis 3.000 N.

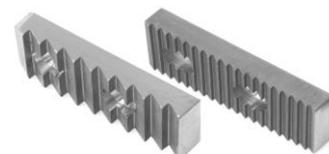
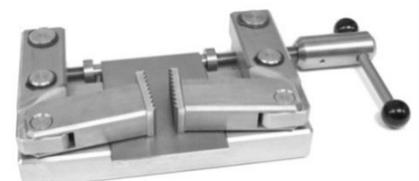
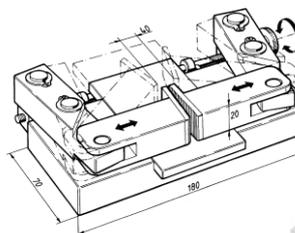
Schnellspannhalter SHA 40

Schnellspannhalter zum Spannen von Draht, Kabel, Drahtseilen oder Bändern mit stufenlos verstellbaren Spannbacken für Spanndurchmesser von 0-40 mm. Die Spanndurchmesserverstellung erfolgt über eine Zentralverstellung. Die Spannarme sind selbstspannend, d. h., bei ansteigender Belastung nimmt die Spannkraft ebenfalls zu. Für Kabel mit feinen Kupferleitern sind Spannbacken mit doppelter Zahnung lieferbar, wodurch ein Reißen der Leiter vermieden wird!

Verwendung auf der Messpunktseite: SHA-40/M !
Verwendung auf der Abzugsseite: SHA-40/A !

Feine Spannbacken auf Anfrage !

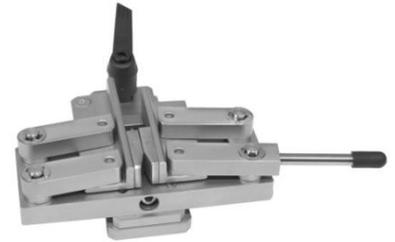
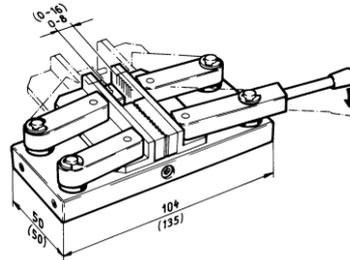
Verwendbar für Geräte aller Baureihen von 5.000 bis 10.000 N.



- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Schnellspannhalter KSP 8 und KSP 16

Schnellspannhalter zum Spannen von Draht, Kabel, Drahtseilen oder Bändern mit 2 parallel spannenden Backen. Der Spanndurchmesser beim KSP-8 beträgt 0-8 mm, beim KSP-16 0-16 mm. Der Schnellspannhalter wird mittels eines seitlichen Hebels zentral geöffnet, die Spanndurchmesser-Verstellung erfolgt dadurch automatisch. Die Spannarme sind selbstspannend, d. h., dass bei ansteigender Belastung die Spannkraft ebenfalls zunimmt.

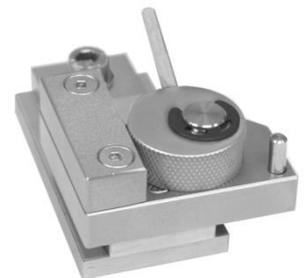
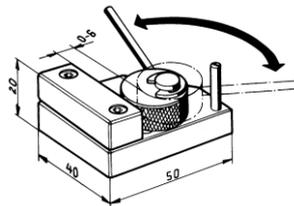


Verwendung auf der Messpunktseite: KSP-8-16/M
Verwendung auf der Abzugsseite: KSP-8-16/A

KSP-8 verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N;
 KSP-16 verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 3.000 N.

Mini Kabelspanner MK 8

Selbstklemmender Mini-Kabelspanner für Zugkraftprüfungen an Kabeln, Zuleitungen, etc.. Spannbereich 0-8 mm. Der Prüfling wird zwischen Exzenterrolle und Spannbacke eingelegt und mit Hilfe der Exzenterrolle vorgespannt. Bei zunehmender Belastung erhöht sich automatisch der Klemmdruck. Keine Durchmesser-Verstellung notwendig.

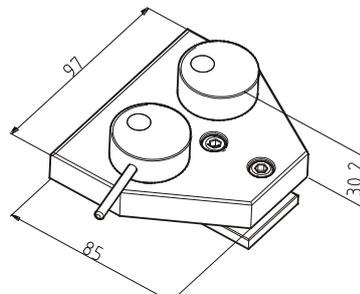


Verwendung auf der Messpunktseite: MK-8/M
Verwendung auf der Abzugsseite: MK-8/A

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Kabelspanner DKS 20

Selbstklemmender Kabelspanner für Zugkraftprüfungen an Kabeln, Zuleitungen, etc. Spannbereich 0-20 mm. Der Prüfling wird zwischen den 2 Exzenterrollen eingelegt und mit Hilfe des Hebels an der einen Exzenterrolle vorgespannt. Bei zunehmender Belastung erhöht sich automatisch der Klemmdruck. Die Exzenterrollen verstellen sich gleichmäßig. Keine Durchmesser-Verstellung notwendig.



Verwendung auf der Messpunktseite: DKS-20/M
Verwendung auf der Abzugsseite: DKS-20/A

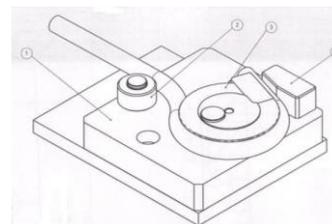
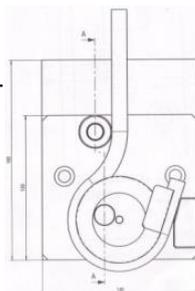
Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 2.000 N.

Kabelspanner ESP 20 / 30 / 50

Exzenter-Kabelklemmwerkzeug für Kabel mit feinen Litzen/ weichem Kabelmantel.

Durchmesser-Verstellung durch Versetzen des Klemmbocks von 8 - 16 mm.

Verwendung auf der Abzugsseite.

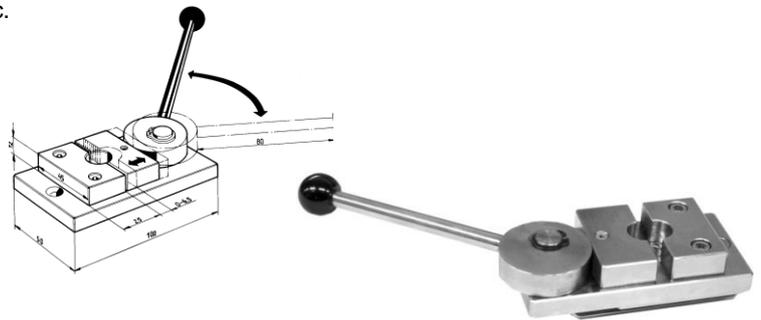


Verwendbar für Geräte aller Baureihen von 5.000 bis 10.000 N.

- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Exzenterspanner DES-10

Exzenter-Spanner für Draht, Lackdraht, Kabel, Drahtseile etc. Über die Exzenterrolle wird eine bewegliche Klemmbacke gegen eine feststehende Klemmbacke gefahren. Die Zerteilung der Klemmbacken mit vorderer und hinterer Backenhälfte mit Zwischenraum gewährleistet das Spannen auch von harten und glatten Drähten, ohne eine Fehlbruchstelle zu erzeugen.



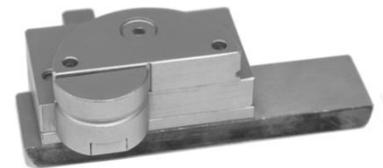
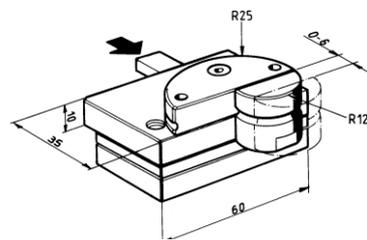
Verwendung auf der Messpunktseite: DES-10/M

Verwendung auf der Abzugsseite: DES-10/A

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

Seilspannwerkzeug VW 70

Selbstspannendes Draht- und Seilspannwerkzeug. Das zu prüfende Material wird zwischen dem beweglichen, kleinen halbrunden Spannblock und dem großen halbrunden Wickelblock eingelegt und dann erst um den kleinen, anschließend um den großen Wickelblock gewickelt.



Verwendung auf der Messpunktseite: VW 70/M

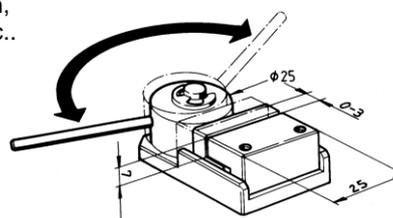
Verwendung auf der Abzugsseite: VW 70/A

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

Exzenter-Spannbacke VW 80

Spannwerkzeug für Zugkraftprüfungen an feinen Drähten, Fäden, Magnetbändern, Folienstreifen, Klebestreifen etc..

Der Prüfling wird zwischen die beiden Spannbacken eingelegt und mit Hilfe der Exzenterrolle gespannt.



Verwendung auf der Messpunktseite VW 80/M

Verwendung auf der Abzugsseite: VW 80/A

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

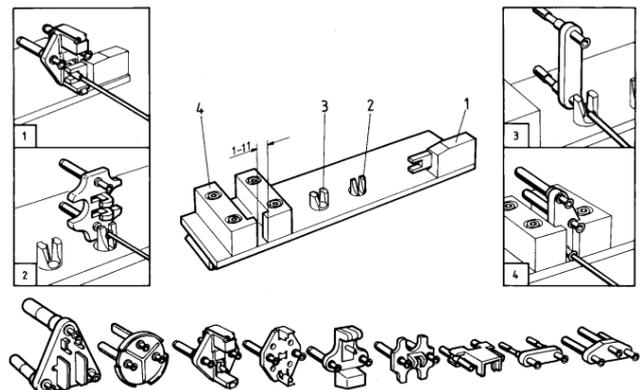
Spann- und Haltewerkzeug SL-WW

Spann- und Haltewerkzeug für die Prüfung von Schweiß- oder Crimpverbindungen an EURO- oder SCHUKO-Stecker-teilen.

Verwendung nur auf der Messpunktseite: SL-WW

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

Auf Wunsch können auch kundenspezifische Aufnahmen bzw. Halterungen, angefertigt nach Musterteilen, hergestellt werden.



- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Fein-Spannzange FSEL

Spannzange für kleine oder schwer greifbare Teile wie z. B. feine Drähte, Bänder, elektronische Bauteile oder für die Prüfung an schwer zugänglichen Stellen.

Verwendung auf der Messpunktseite: FSEL/M

Verwendung auf der Abzugsseite: FSEL/A



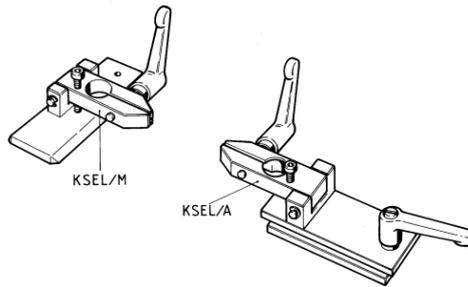
Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Kurz-Spannzange KSEL

Spannzange für kleine oder schwer greifbare Teile wie z. B. feine Drähte, Bänder, elektronische Bauteile oder für die Prüfung an schwer zugänglichen Stellen.

Verwendung auf der Messpunktseite: KSEL/M

Verwendung auf der Abzugsseite: KSEL/A



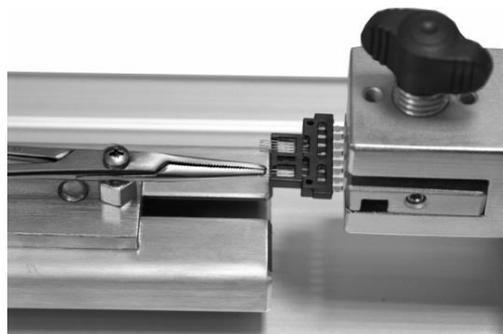
Max. Belastbarkeit KSEL: 500 N. Gewicht ca. 0,8 kg

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Feinspannzange FSZ

Konzipiert für sehr kleine oder schwer greifbare Teile wie z. B. feine Drähte, Bänder, elektronische Bauteile oder für die Prüfung an schwer zugänglichen Stellen.

Verwendung auf der Abzugsseite



Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 250 N.

- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Ring-Prüfwerkzeug RP

Geteilter Aufnahmedorn für Gummi-, Kunststoff- oder Schmuckringe. Abgestuft mit Durchmessern 14 mm und 24 mm. Durch Verstellen der Spaltbreite kann der Durchmesser verändert werden. Auf Anfrage auch mit kundenspezifischen Durchmessern erhältlich.



Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Aufnahmewerkzeug ADE

Aufnahmewerkzeug zur Prüfung von Aderendhülsen. Das Aufnahmewerkzeug ADE verfügt über zwei durchmesserstellbare Spannklingen, welche zwischen die Endhülse und den Kabelmantel greifen können. Sie sind im Bereich von 0 mm bis 8 mm stufenlos verstellbar und somit für sämtliche Kabelquerschnitte nutzbar.

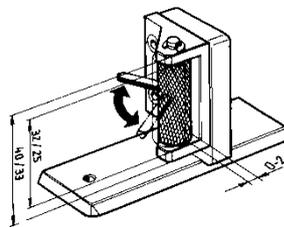


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

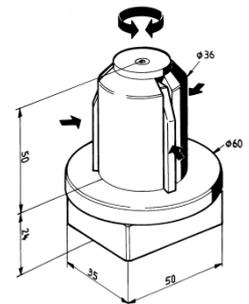
Werkzeugsatz CB

Werkzeugsatz zur Messung der Klebe-/Abrollkraft von Klebebandrollen mit einer max. Bandbreite von 25 mm. Die Bandrollen werden horizontal aufgenommen. Der Kern der Klebebandrolle wird auf einem kugelgelagerten Ablaufkonus (für Kerninnendurchmesser $38,5 \pm 2$ mm) gelagert.

Das Ende des Klebebandes wird mit einer vertikal angeordneten Spannbacke VW 25 oder einem anderen geeigneten Spannwerkzeug gespannt und von der Klebebandrolle abgezogen.



VW 25 vertikal



Ablaufkonus

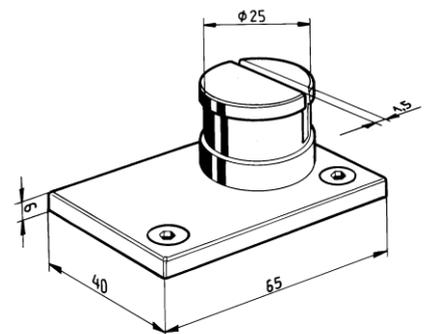
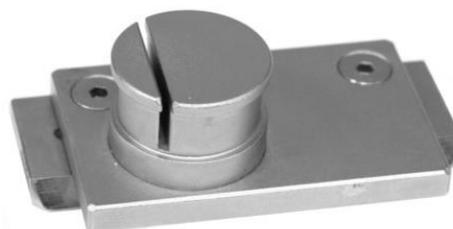
Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Seilspannwerkzeug VW 10

Seilspannwerkzeug für feine Drähte, Fäden, Kordel etc.

Das Prüfmaterial wird einfach in den Haltedorn eingelegt und mehrfach um die Spule gewickelt.

Verwendung auf der Messpunktseite: VW 10/M
 Verwendung auf der Abzugsseite: VW 10/A



Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

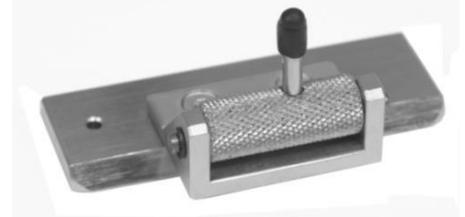
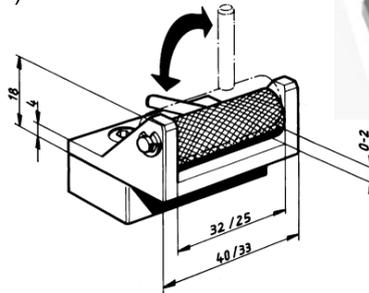
- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Selbstklemmende Spannbacke VW 25

Selbstklemmende Exzenter-Spannbacke für Flachproben aus Gummi, Kunststoff, Kautschuk etc..

Spannbreite: 25 mm (auch in anderen Spannbreiten erhältlich).

Verwendung auf der Messpunktseite: **VW 25/M**
 Verwendung auf der Abzugsseite: **VW 25/A**



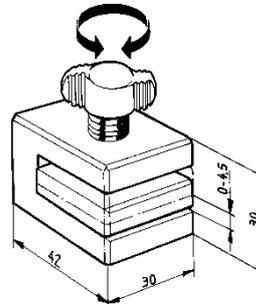
Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Auf Wunsch können auch kundenspezifische Aufnahmen bzw. Halterungen, angefertigt nach Musterteilen, hergestellt werden.

Klemmbacke VW 30

Klemmbacke für Zugversuche an Flachproben wie Papier, Pappe, Bänder, Folien, Kunststoffe, Verpackungen etc.

Standard-Spannbreite: 30 mm.
 Auch in anderen Spannbreiten erhältlich.

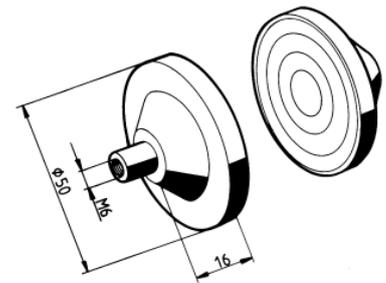


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Druckplatten VW 50

Druckplatten für die Prüfung von Federn, Tabletten Verpackungen etc.

Plattendurchmesser: 50 mm (auch in anderen Größen erhältlich)

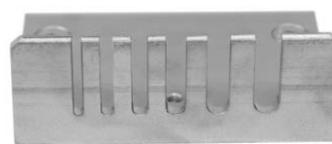


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

KW-1 & KW-2

Die Kammwerkzeuge KW sind mit Schlitz unterschiedlicher Breite versehen und sind somit auch für größere Prüflinge wie zum Beispiel Kohlebürsten geeignet. Durch seitliches Verschieben des Kammwerkzeugs in der Schnellwechsellaufnahme kann der jeweils benötigte Schlitz in Prüfposition gebracht werden.

Kammwerkzeug KW 1:
 Kammbreite: 100mm, Kamm-Höhe: 30mm,
 6 Schlitz, Breite 3/4/5/6/7/8 mm, Schlitztiefe: 26mm
 Kammwerkzeug KW 2:
 Kammbreite 100 mm, Kamm-Höhe: 20 mm,
 6 Schlitz, Breite 1,2/1,6/2/2,5/3/4 mm, Schlitztiefe: 19 mm



KW-1



KW-2

Verwendbar für Geräte bis 2.000 N, für höhere Kräfte nur auf Anfrage.

- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

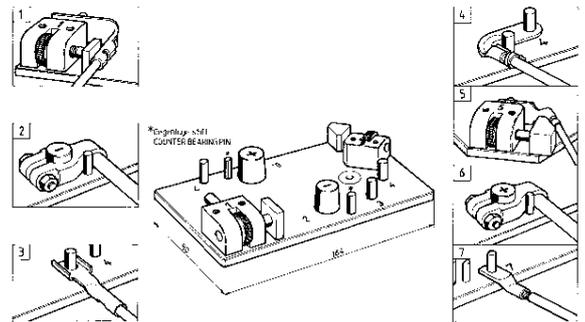
Steckleiste für Batteriekabelverbinder SL-BAT

Die Steckleiste SL-BAT verfügt in der Standardausführung über 7 Aufnahmen für Batteriekabelverbinder gemäß nebenstehender Abbildung.

Der SL-BAT ist ein Wendewerkzeug, d.h., zur Benutzung der beidseitig angeordneten Aufnahmen kann der SL-BAT um 180° gedreht werden.

Es können auch Sonderaufnahmen, angepasst z. B. an kundenspezifische Musterteile, angefertigt werden.

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 5.000 - 10.000 N.



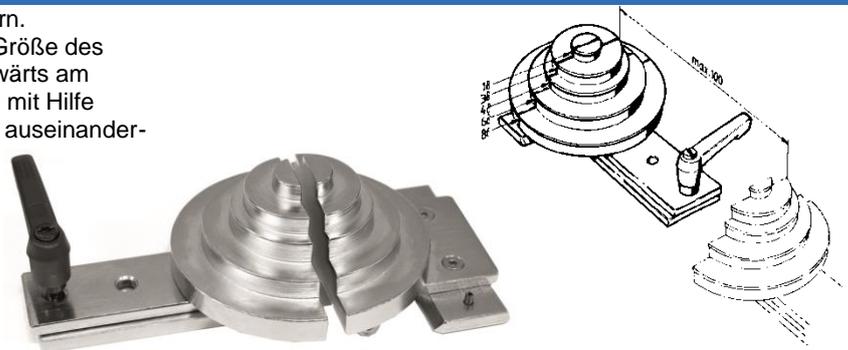
Kabelbinder Stufenkonus KBS

Geteilter Stufenkonus für die Prüfung von Kabelbindern.

Der Kabelbinder wird auf eine Stufe entsprechender Größe des geteilten Konus aufgespannt, wobei das Schloss seitwärts am Spalt sitzen sollte. Zur Prüfung des Kabelbinders wird mit Hilfe des Lastschlittens des Prüfgerätes der geteilte Konus auseinandergefahren.

5 Abstufungen: 18, 38, 48, 68, 86 mm, wobei die Durchmesser durch die stufenlose Längsverstellmöglichkeit auch auf andere benötigte Abmessungen eingestellt werden können.

Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.



Kabelmantel-Haftfestigkeitsprüfung Lochlehre ML

Kabelmantel Haftfestigkeitsprüfungen können mit Hand- und Motorbetriebenen Prüfgeräten durchgeführt werden. Der Werkzeugsatz besteht aus einem höhenverstellbaren Aufnahmerahmen SPA (separat erhältlich, eignet sich für alle ML-Modelle) und den mm-Lochlehren. Die Baugruppe wird auf dem Lastschlitten der Prüfmaschine montiert. Innerhalb des Rahmens lässt sich die Lochlehre seitwärts bewegen, sodass der jeweils benötigte Bohrungsdurchmesser in Position gebracht werden kann. Der abisolierte Teil des vorbereiteten Prüflings wird durch das Loch gesteckt und auf der Messseite mit einem Schnellspanhalter fixiert.

Spezifikation ML1:

Bohrungsdurchmesser: 0,1 bis 10 mm, Abstufung 0,1 mm.

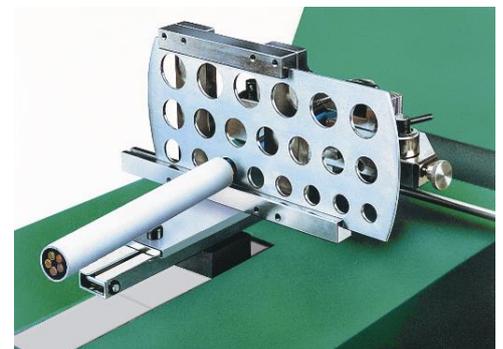
Spezifikation ML2:

Bohrungsdurchmesser: 10 bis 20 mm, Abstufung 0,5 mm.

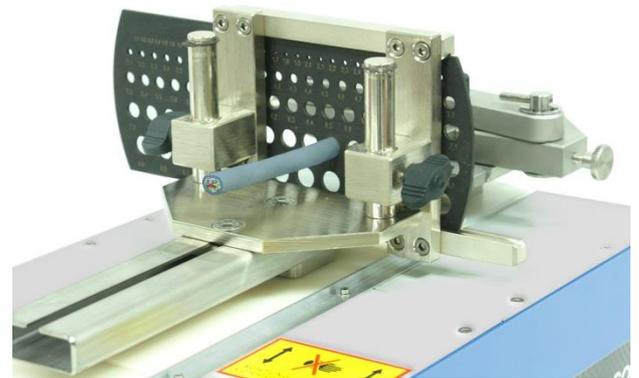
Spezifikation ML3:

Bohrungsdurchmesser: 21 bis 30 mm, Abstufung 1,0 mm.

Abzugseitig verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.



ML1 (unten) ML2 (oben) - SHA-12 messpunktseitig

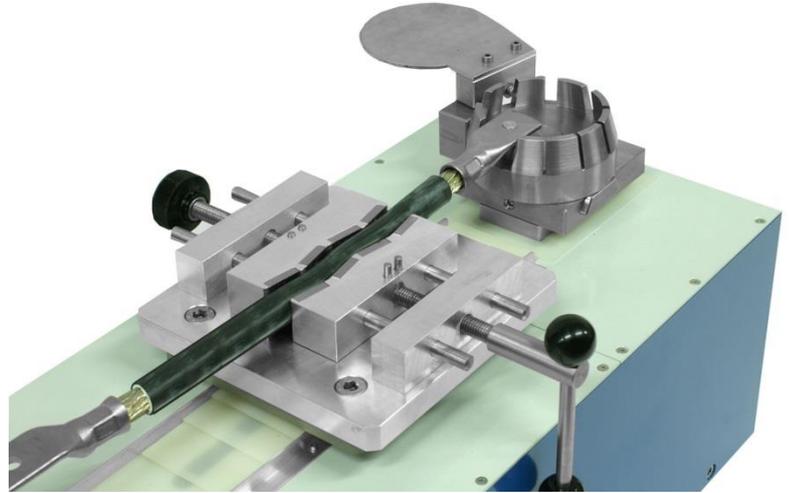


- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Wellen-Spannhalterung WS

Wellenförmig angeordnete Spannhalterung mit beidseitiger Krafteinwirkung. Geeignet für das Fixieren von Draht, Kabel und Drahtseilen. Erhältlich mit wechselbaren Klemmbacken oder durchgehender Rändelung. Die Klemmen sind stufenlos verstellbar und für Durchmesser von 0-40 mm geeignet. Die Spanndurchmesser-Verstellung erfolgt über eine Spindelverstellung.

WS-R (mit Rändelung)
 WS-K (mit Klemmbacken)



Montage auf der Abzugseite.
 Verwendbar für Geräte von 5.000 - 10.000 N.

Werkzeugsatz für die Prüfung von Kabelbinder-Spannpistolen KBP

Der Werkzeugsatz KBP dient der Überprüfung der Anziehungskraft von Kabelbinder-Spannpistolen. Der Werkzeugsatz besteht messseitig aus einer Steckleiste mit 3 Dornen vom Durchmesser 12, 20 und 30 mm sowie aus einer Sonderaufnahme für die jeweilige Spannpistole zum Aufbau auf dem Prüfgeräte-Lastschlitten.

Aufnahmen für quasi jede beliebige Kabelbinderpistole fertigbar. Im Standardlieferprogramm befinden sich Aufnahmen für die Spannpistolen: HellermannTyton MK 7, MK 7HT, MK 7P, MK9, MK 9HT, MK3SP, MK3PNSP, MK 6PN sowie Panduit GS2B, GS4H, GTS, PPTS. Die Kabelbinderpistole ist nicht Teil des Werkzeugs und muss vom Anwender bereitgestellt werden.

Erhältlich für alle Geräte bis 1.000 N. Clip Gun Tester Modell CGT & CGT-Touch (siehe Abb. rechts) für die Durchführung von Tests empfohlen.



Werkzeugsatz für die automatisierte Prüfung von Kabelbinder-Spannpistolen KBP-A

Der Werkzeugsatz KBP-A eignet sich für die automatisierte Überprüfung der Anziehungskraft von Kabelbinder-Spannpistolen des Standardlieferprogramms (siehe oben, KBP). Er besteht messseitig aus einer Dornen-Steckplatte (12,20 & 30 mm) und abzugseitig aus der fixierten Spannpistolen-Aufnahme. Zudem befindet sich auf dem Lastschlitten eine verfahrbare Mitnehmerrolle, über die der Abzugshebel der eingespannten Kabelbinderpistole ausgelöst wird.



Das KBP-A Werkzeug ermöglicht eine kontinuierliche und gleichmäßige Prüfung durch den elektromotorischen Antrieb des Lastschlittens. Die Optionen Kraftvorwahl, Wegvorwahl und Geschwindigkeitsvorwahl können eingestellt werden.

Das KBP-A ist nur für ETM-A und ETM-M Geräte bis 1.000 N erhältlich.

Das Werkzeugset beinhaltet keine Kabelbinderpistole. Diese muss vom Anwender bereitgestellt werden.

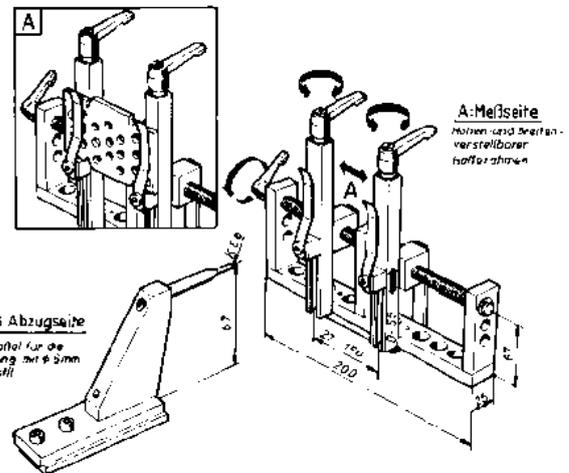


- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Bruchvorrichtung KPB

Bruchvorrichtung für die Prüfung von Keramikplatten, Kunststoffplatten etc.

Der Werkzeugsatz besteht aus einem Druckstößel sowie einem höhen- und breitenverstellbaren Halterahmen für die Prüflingsaufnahme.



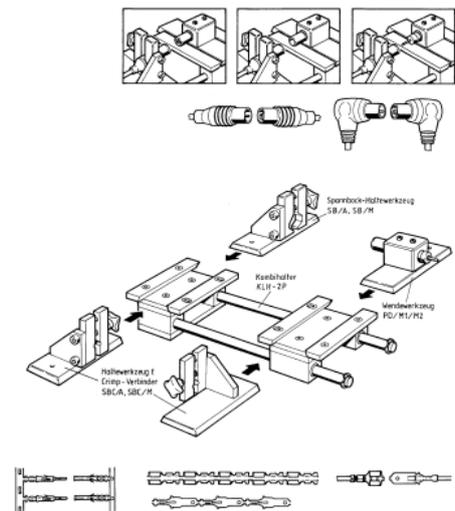
Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 1.000 N.

Aufsteck-/Auszugswerkzeug KLH

Aufsteck- und Auszugswerkzeug für die Messung von Aufsteck- und Auszugskräften z. B. von Flach- und Rundsteckern, Antennensteckern u. ä..

Der Werkzeugsatz KLH besteht aus einer Werkzeugaufnahme für den Prüfgeräte-Lastschlitten mit Parallelführung und verstellbarer Kraftfreilaufeinrichtung zur Vermeidung von messwertverfälschenden Vorlasten beim Wechsel der Prüfkraftichtung Zug - Druck.

Auf dieser Werkzeugaufnahme werden entsprechende Aufnahme- bzw. Spannwerkzeuge für die jeweiligen Prüflinge aufgebaut.

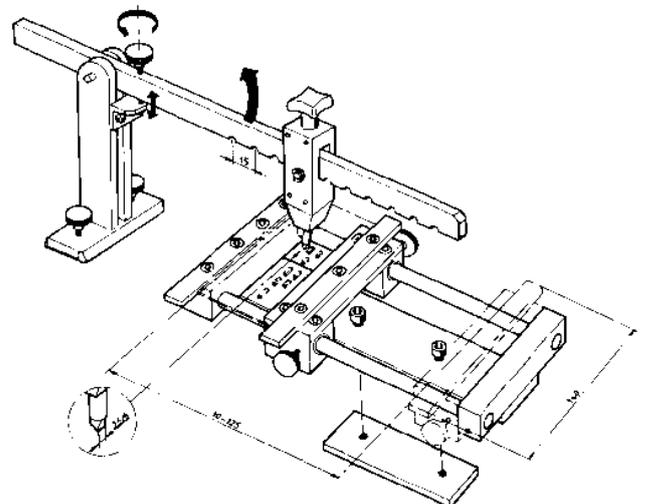


Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Leiterplattenspannrahmen LSS

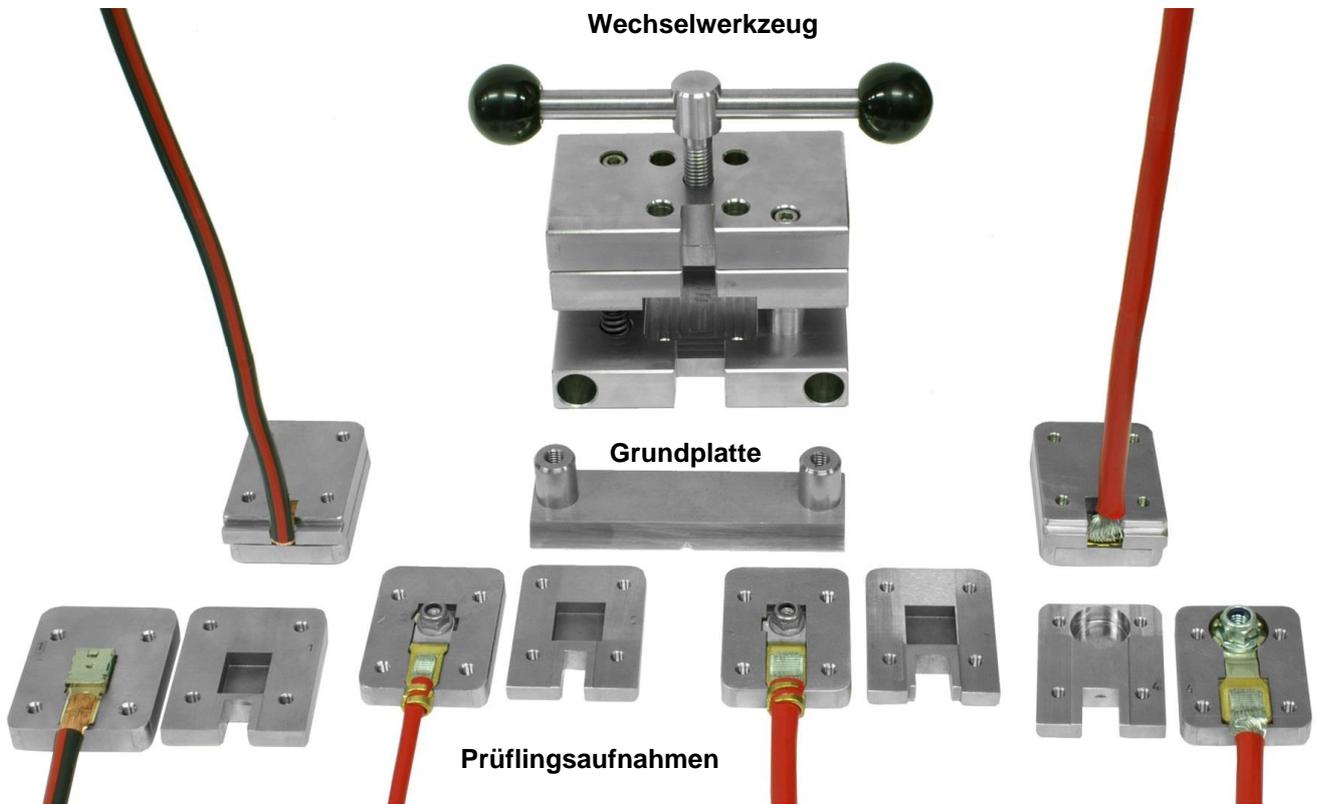
Werkzeugsatz bestehend aus Leiterplattenspannrahmen und Schermechanismus für die Scherkraftprüfung an elektronischen Bauelementen auf Leiterplatten. Der Leiterplattenspannrahmen setzt sich aus verstellbaren Aufnahmeschienen für eine Seitenlänge von ca. 10 bis 125 mm und eine Materialstärke bis ca. 3,5 mm zusammen.

Auf Wunsch können auch Aufnahmerahmen in Sondergröße hergestellt werden. Der Schermechanismus verfügt über eine vertikale Längsverstellung von ca. 140 mm und einen höhenverstellbaren Lagerblock. Der Scherstift mit einer Klingenbreite von 2,5 bzw. 6 mm ist doppelseitig einspannbar.



Verwendbar für Geräte aller Baureihen bis 500 N.

Wechselwerkzeug WW-MAK: Funktionsweise

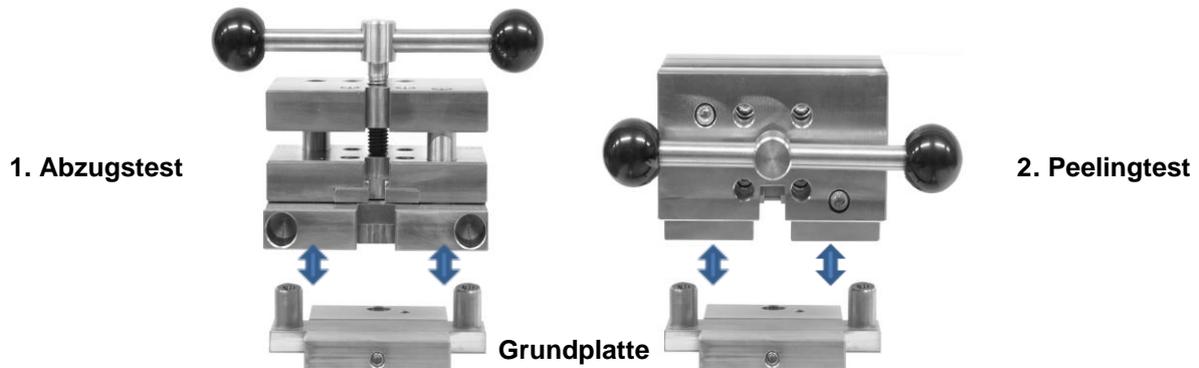


Das WW-MAK ist ein universell einsetzbares Werkzeug für die Prüfung von High Power Terminals & Connectors der MAK 8 und MAK 12 Baureihen MAK8-Crimp, MAK8 Sonic Weld und MAK12 Sonic Weld. Seine Bauart ermöglicht durch wechselbare Einsätze grundsätzlich auch das Prüfen verschiedenster ultraschall-geschweißter oder gecrimpter Verbindungen.

Grundsätzlich sind sowohl normale Abzugstests mit den speziell angefertigten Einsatzwerkzeugen, als auch Peelingtests im 90° Winkel durch einfaches Umstecken der Grundwerkzeugaufnahme möglich.

Positionier- / Einstellungsmöglichkeiten für das WW-MAK

1. Abzugstest: Hebel befindet sich oben
2. Peelingtest: Werkzeug ist um 90° gedreht, Hebel befindet sich vorne.
 (beim Peelingtest muss der Prüfling eingelegt werden, bevor das Werkzeug über die Dorne auf der Bodenplatte positioniert wird).



- Werkzeuge in Standardausführung
- Kurzbeschreibung, Verwendungszweck, Kraftbereich

Der Prüfungsablauf gestaltet sich folgendermaßen:

- Einsetzen und Befestigen der gewünschten Prüflingsaufnahme im Werkzeug
- Einsetzen des Prüflings und Schließen der Andruckplatte
- Messpunktseitige Befestigung des Werkzeugs in gewünschter Position
- Festziehen der Andruckplatte mit dem Knebelgriff
- Prüfling auf der Lastseite einspannen und Prüfung wie gewohnt starten (SHA20/SHA40)

Wechselwerkzeug WW-MAK: Aufbau

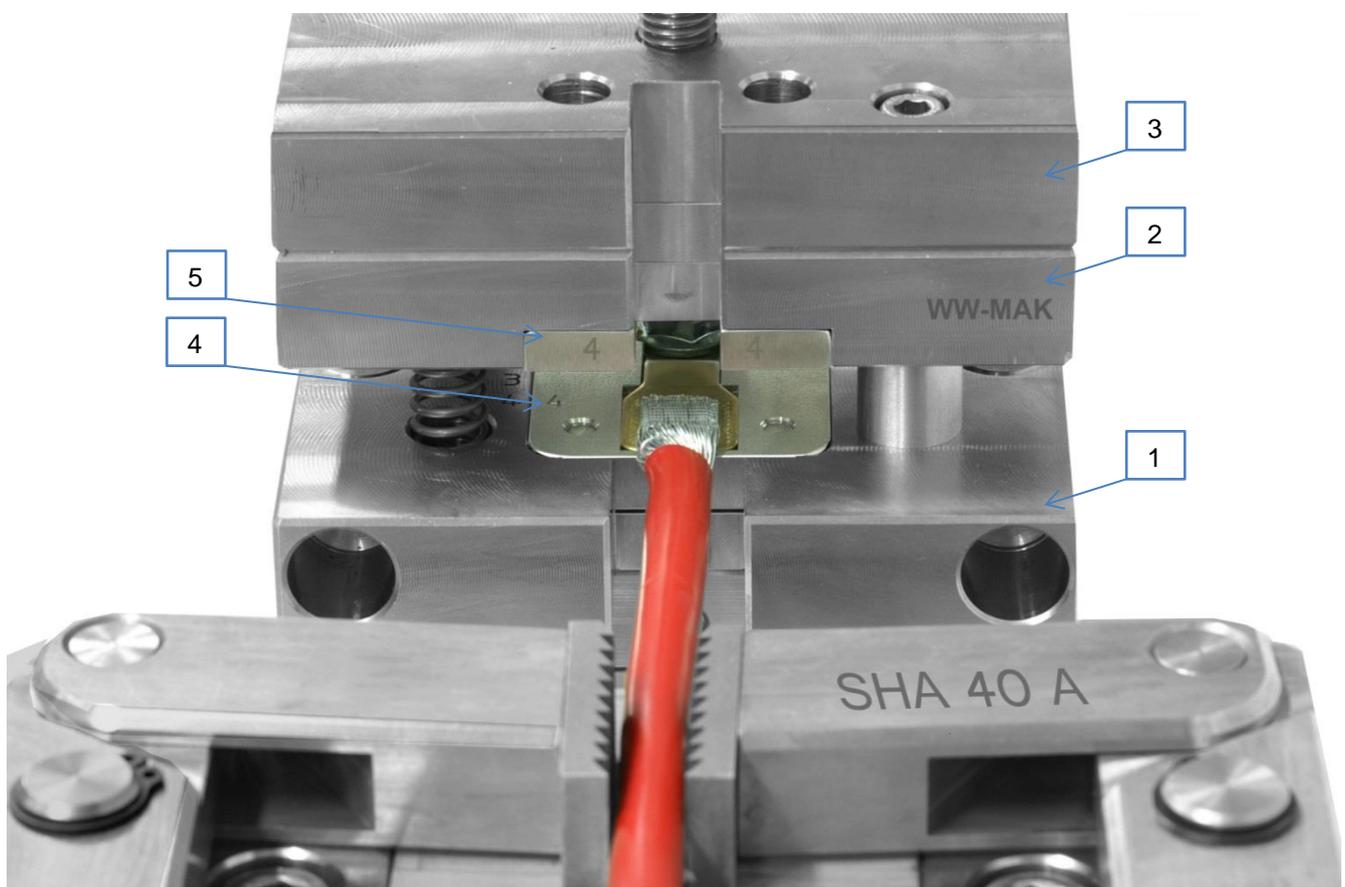
Das WW-MAK Werkzeug wird messpunktseitig eingesetzt und ist dank des unten befestigten Prismen-Schiebers kompatibel mit sämtlichen Prüfgeräten der MAV Prüftechnik GmbH ab 5.000 N.

Der Grundaufbau des WW-MAK gliedert sich wie folgt:

- Werkzeug – Grundplatte ⁽¹⁾
- Werkzeug – Andruckplatte ⁽²⁾
- Werkzeug – Druckplatte ⁽³⁾
- Prüflingsaufnahme – gefräste Einsatzplatte ⁽⁴⁾
- Prüflingsaufnahme – Einsatz - Druckplatte ⁽⁵⁾

Zwischen die Druckplatte und die Andruckplatte wird die Prüflingsaufnahme eingesetzt und kann, durch Lösen der Schraubverbindungen schnell und einfach ausgetauscht werden. Die Prüflingsaufnahme besteht ihrerseits ebenfalls aus einer Grund- ⁽⁴⁾ und einer Andruckplatte ⁽⁵⁾, mit jeweils präzise eingefrästen Aussparungen, für einen stabilen Halt des eingesetzten Prüflings. Die Werkzeugaufnahmen sind immer als Paar dieser beiden Platten erhältlich und speziell auf eine bestimmte Prüflingsform abgestimmt.

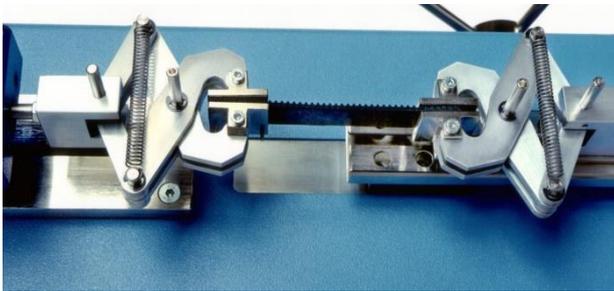
Neben den bisher erhältlichen Aufnahmen für MAK-Stecker können auf Kundenwunsch nach Bemusterung weitere Aufnahmen gefertigt werden.



Sonderwerkzeuge

- Beispiele konstruierter Sonderwerkzeuge
- Anwendungsbeispiele

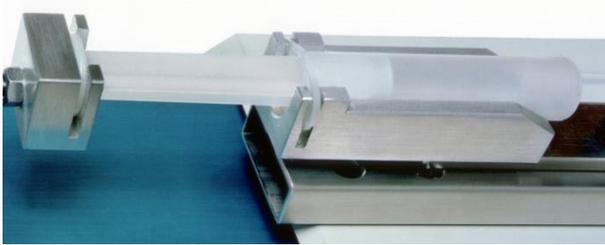
Scherspanner für Flachproben



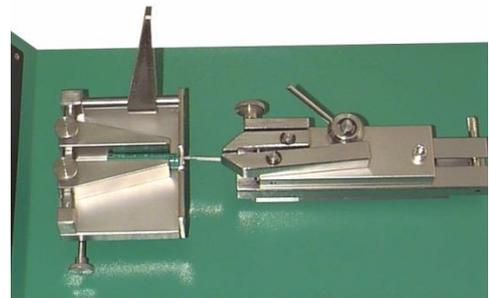
Aufnahmedorn für Ringe



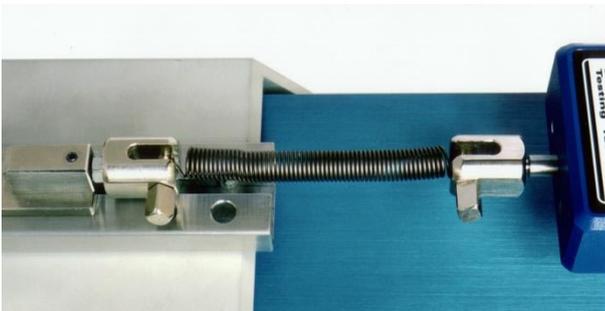
Werkzeug für die Prüfung von Spritzen



Werkzeugsatz für Akkus



Werkzeug für die Prüfung von Zugfedern



Prüfwerkzeug für Druckfedern



Prüfwerkzeug für Leiterplatten



Werkzeug für die Prüfung von Tabletten

